

NASTRZYKIWARKI INJECTOARELE INJECTORS



INWESTPOL

ISO 9001



AC 070
QMS



ISO 9001





Inwestpol-Consulting Poland działa w branży urządzeń dla przemysłu spożywczego, ze szczególnym uwzględnieniem przetwórstwa mięsnego.

Znamy wymagania i potrzeby klienta tej branży, bazując na 25-letnim doświadczeniu założyciela Firmy i zespołu pracowników.

Większość naszych urządzeń trafia na eksport, a marka Inwestpol jest reprezentowana w ponad 20 krajach, gdzie sprzedajemy nasze maszyny za pośrednictwem sieci dystrybutorów i partnerów.

Zaufali nam klienci między innymi z: Rosji, Białorusi, Ukrainy, Kazachstanu, Meksyku, Chile, Dominikany, Japonii, Chin i Państw Unii Europejskiej.



Inwestpol- Consulting Polonia activeaza in principal in domeniul productiei de utilaje pentru industria alimentara si in special pentru unitati din industria alimentara a carnii.

Satisfacem nevoile si dorintele clientilor nostri, bazandu-ne pe o experienta de 25 de ani in acest domeniu. Cea mai mare parte din utilajele noastre sunt exportate, iar marca Inwestpol este regasita in mai mult de 20 de state. Noi comercializam utilajele prin intermediul partenerilor si distribuitorilor. Ne-au oferit credibilitate clienti din: Rusia, Belorusia, Kazahstan, Mexic, Chile, Republica Dominecana, Japonia, China si state member U.E.



Inwestpol-Consulting Poland operates in the sector of the food industry, with particular emphasis on meat processing.

We know the customer's requirements and needs of the industry, based on 25 years experience of the Company founder and team workers.

Most of our equipment is exported, and the brand Inwestpol is represented in more than 20 countries where we sell our machines through distributors and partners.

We are trusted by customers, among others from: Russia, Belarus, Ukraine, Kazakhstan, Mexico, Chile, Dominican Republic, Japan, China and the European Union States.

NASTRZYKIWARKA RĘCZNA AN 1

CHARAKTERYSTYKA

- » Obudowa urządzenia wykonana ze stali nierdzewnej-kwasoodpornej
- » Możliwość precyzyjnego nastrzyku
- » Regulacja ciśnienia
- » Możliwość zwiększenia ilości igieł (opcja)
- » Pobór solanki przez filtr
- » Połączenie igły z głowicą za pomocą tzw. szybkozłączki



		AN 1
Ogólna ilość igieł / Number of needles	szt/buc/pcs	1-3
Ciśnienie robocze / Number of needles / Pump efficiency	bar	1-3
Moc / Мощность / Power	kW	0,75
Długość spiralowego przewodu (podającego solankę pod ciśnieniem)/ Длина спирального шланга (подающего рассол под давлением)/ Hose length (filling the brine under pressure)	m	3
Wymiary (L x B x H) / Dimensions (L x B x H) / Dimensions (L x B x H)	mm	550 x 230 x 400
Zasilanie / Alimentare / Voltage	V/Hz	3x400/50
Masa / Greutate / Weight	kg	30

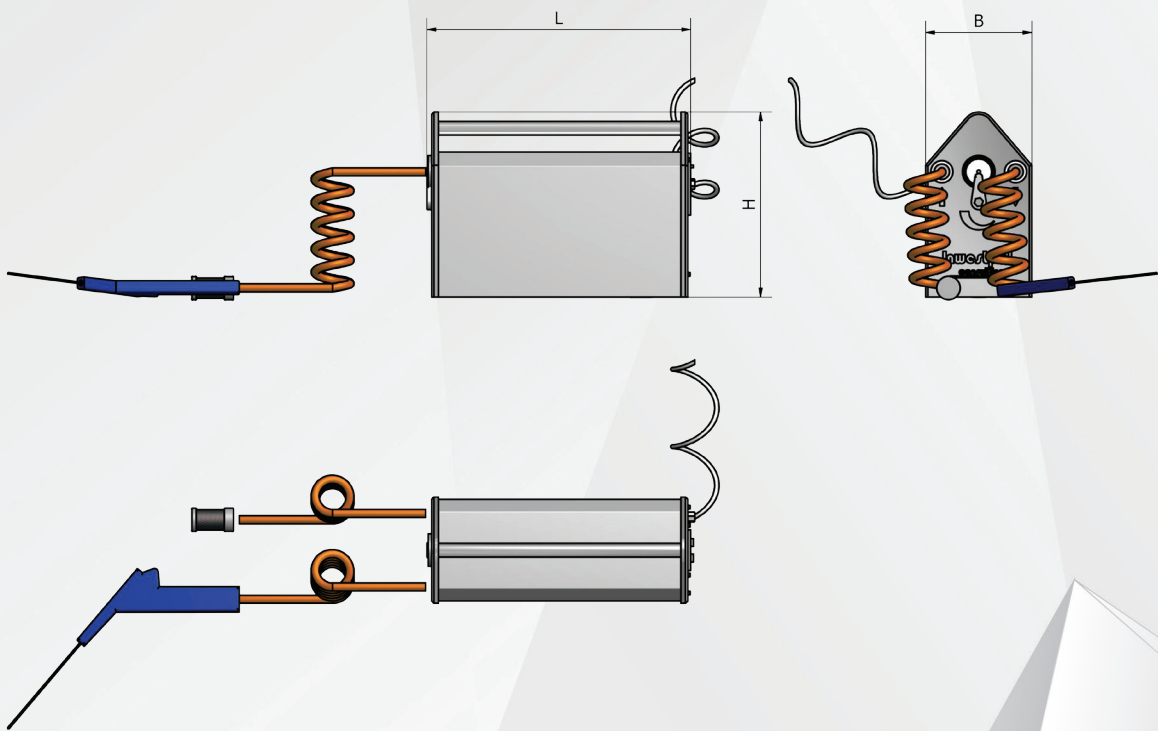
INJECTOR AN1 MANUAL HAND INJECTOR AN 1

DESCRIERE:

- » realizat din oterl inoxidabil;
- » Exactitatea injectarii;
- » Reglarea presiunii;
- » Optional – cresterea numarului de ace;
- » Filtrarea saramurii prin filtru;
- » Fixare usoara a acelor/facila curatare.

DESCRIPTION

- » Stainless and acid-proof steel construction
- » Precise meat injection
- » Regulated pressure
- » Possibility to connect two injection guns at once (option)
- » Filter on the sucking in hose
- » “Fast connections” minimize the time to disconnect all the parts for cleaning



ISO 9001



AC 070
QMS



CERTYFIKACJA

ISO 9001

Opcje:

- ☐ 3 igły
- ☐ 2 x 3 igły

Optional:

- ☐ 3 ace
- ☐ 2 x 3 ace

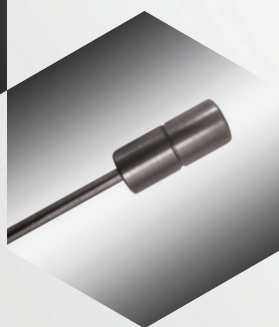
Options:

- ☐ 3 needles
- ☐ 2 x 3 needles

NASTRZYKIWARKA AN-10 i AN-20

CHARAKTERYSTYKA

- » Konstrukcja ze stali nierdzewnej-kwasoodpornej
- » Precyzyjny nastrzyk mięsa z kością i bez kości
- » Maszyna tania w zakupie i eksploatacji
- » Oszczędność solanki (nastrzyk odbywa się tylko w momencie gdy igły znajdują się w mięsie)
- » Płynna regulacja ciśnienia w zakresie 0,5-3,5 bar
- » System obiegu solanki z podwójnym filtrowaniem
- » Regulacja przesuwu taśmociągu
- » Kółka umożliwiające łatwe przemieszczanie nastrzykiwarki i zbiornika
- » Maszyna prosta w obsłudze i utrzymaniu czystości
- » W standardowym wyposażeniu igły 4 mm
- » Istnieje możliwość zamiany igieł na 3 mm (opcja z zamianą bloku igłowego)



		AN-10	AN-20
Ogólna ilość igieł / Numarul acelor / Number of needles	szt/pcs	10	20
Ilość igieł w gnieździe / Numarul acelor in cuib / Needles in raw	szt/wpcs	1	1
Wydajność / Capacitate / Effectiveness	kg/h	Ok. 700	Ok. 1000
Wielkość nastrzyku / Cantitatea injectare / Injection percentage	%	10-45	10-45
Szerokość taśmociągu transportowego / Lungime banda / Conveyor belt width	mm	290	290
Ciepłota solanki / Presiunea saramurii / Brine pressure	bar	0,5-3,5 (płynna regulacja/ fluent regulation)	0,5-3,5 (płynna regulacja/ fluent regulation)
Wymiary (L x B x H) / Dimensiuni (L x B x H) / Dimensions (L x B x H)	mm	1200 x 550 x 1900	1200 x 550 x 1900
Moc / Putere / Power	kW	4,0	4,0
Zasilanie / Alimentare / Voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50
Masa / Greutate / Weight	kg	220	240
Pojemność zbiornika solanki / VOLUM SARAMURA / Brine container	l	100	100

INJECTOR AN10 SI AN-20

INJECTOR AN-10 and AN-20

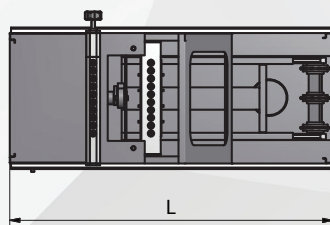
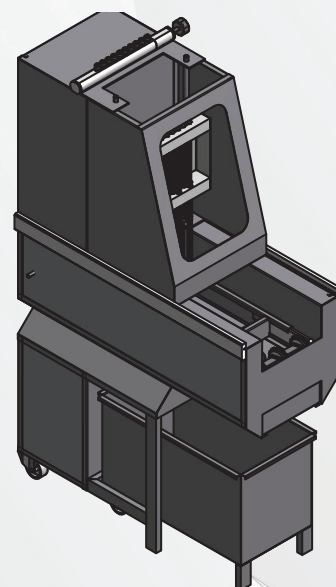
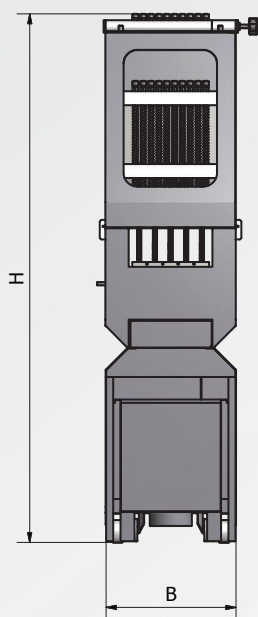
DESCRIERE:

- » Realizat din otel inoxidabil
- » Injectare fixa pentru carnea cu os sau fara
- » Utilaj accesibil pentru achizitie si exploatare
- » Economic (se foloseste saramura doar cand acele sunt infipte in carne)
- » Reglarea presiunii 0,5 – 3,5 bari
- » Filtrarea saramurii dubla
- » Reglarea vitezei benzii
- » Rotile permit miscarea utilajului si a saramurii
- » Usor de folosit si curatat
- » Poate fi dotat cu ace de 3 mm (schimbul setului de ace)

DESCRIPTION

- » Stainless and acid-proof steel construction
- » Precise injection of meat with and without bones
- » Low costs of buying and exploitation
- » Brine saving (injection only from the needles having contact with meat)
- » Pressure fluent regulation in a range of 0,5-3,5 bar
- » Brine circulation system with double filtration
- » Conveyor belt steps regulation
- » Wheels provide easy shift of the machine and container
- » Machine easy to use and clean
- » In standard model machine is equipped with 4 mm needles
- » Option to change needles with 3 mm diameter (exchanging whole needles block)

NASTRZYKIWANIE



ISO 9001



AC 070
QMS



CERTYFIKACJA

ISO 9001

Opcje:

- ☐ Igły 3 mm
- ☐ Płynna regulacja przesuwu igieł

Optional:

- ☐ Set ace 3 mm
- ☐ Reglarea vitezei acelor

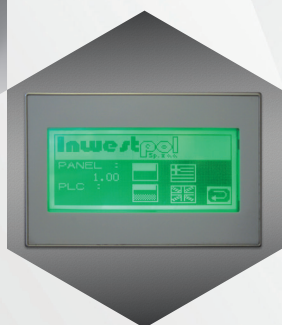
Options:

- ☐ Set of needles 3 mm
- ☐ Fluent regulation of needle speed movement

NASTRZYKIWARKA ANS 25 i ANS 31

CHARAKTERYSTYKA

- » Konstrukcja ze stali nierdzewnej-kwasoodpornej
- » Igły na szybkozłączkę
- » Jedna głowica z gniazdami na igły w trzech rzędach
- » Mikroprocesor Mitsubishi z panelem dotykowym
- » Programowanie wydajności pompy 0-100%
- » Programowanie prędkości i skoku taśmociągu 0-200 mm
- » Programowanie prędkości głowicy igłowej 0-60 takt/min
- » Zapis parametrów programowania w 21 programach
- » Taśmociąg z polipropylenu (łatwy demontaż do mycia)
- » Pompa odśrodkkowa – nierdzewna
- » Funkcja automatycznego płukania igieł
- » Maszyna przystosowana do pracy z rotacyjnym szczelinowym filtrem solanki
- » Funkcja wysokowydajnego nastrzyku (Δ)



		ANS 25	ANS 31
Ogólna ilość igieł / Numar ace / Number of needles	szt/buc/pcs	25/50/100	31/62/124
Ilość gniazd igłowych / Numarul cuiburilor pt ace / Needles in all nests	szt/buc/pcs	25	31
Wydajność / Capacitate / Effectiveness	kg/h	Ok. 2000-2300	Ok. 2500-3500
Liczba taktów / Intepaturi / Number of tacts	takt/min/ tact/min	0-60 (płynna regulacja / reglareposibila / fluent regulation)	0-60 (płynna regulacja / reglarea permisa / fluent regulation)
Szerokość taśmociągu transportowego / Latime banda / Conveyor belt width	mm	290	350
Skok taśmociągu (programowany) / Pasul benzii reglabil / Conveyor belt jump (programmed)	mm	0-200	0-200
Maxymalna wysokość wznoszenia igieł / Ridicarea acelor / Max. needle lift height	mm	220	220
Cięśnienie solanki / Presiune saramura / Brine pressure	bar	0-4 (płynna regulacja / reglareposibila / fluent regulation)	0-4 (płynna regulacja / reglarea permisa / fluent regulation)
Wydajność pompy / Eficienta pompei / Effectiveness of pump	l/min	0-60	0-80
Wymiary (L x B x H) / Dimensiuni (L x B x H) / Dimensions (L x B x H)	mm	1200 x 500 x 1900	1500 x 550 x 1900
Moc / Putere / Power	kW	4,0	4,0
Zasilanie / Alimentare / Voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50
Masa / Greutate / Weight	kg	290	350
Pojemność zbiornika solanki / Volum saramura / Brine container	l	150	150

INJECTOR ANS 25 SI ANS 31

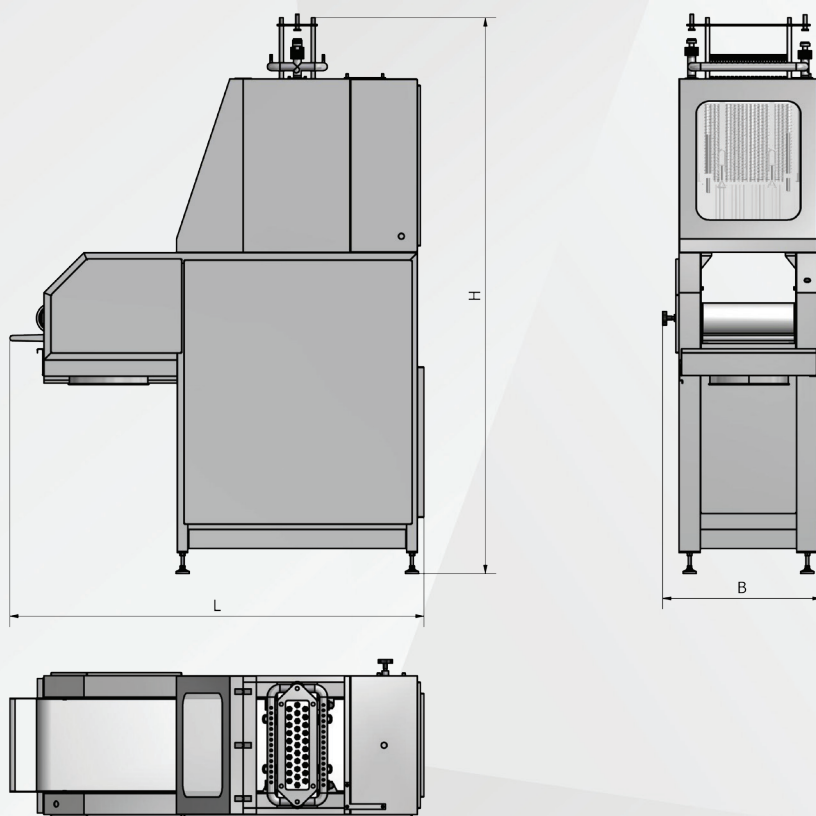
INJECTOR ANS 25 and ANS 31

DESCRIERE:

- » Realizat din otel inoxidabil rezistent la acizi;
- » Schimbul acelor facila;
- » Un cuib cu 3 randuri de ace;
- » Microprocesor cu panou de control cu senzori;
- » Programarea productivitatii pompei 0-100%;
- » Programarea vitezei de miscare a benzii 0-200mm;
- » Programarea injectarii acelor de la 0-60 intepaturi pe minut;
- » Memorarea parametrilor de lucru pentru 21 de procese;
- » Conveierul este din poliprepilena (usor de scos si curatat)
- » Pompa din inox;
- » Spalarea automata a acelor;
- » Adaptat la un filtru rotativ pentru saramura;
- » Inalta eficienta a injectarii.

DESCRIPTION

- » Stainless and acid-proof steel construction
- » Fast - connection needles
- » One head with needle chests in 3 rows
- » Microprocessor Mitsubishi with touch screen control panel
- » Programming of effectiveness of the pump 0-100%
- » Adjustable conveyor belt jump 0-200 mm
- » Adjustable head speed: 0-60 tact/min
- » Possibility to set 21 programs
- » Conveyor belt made of polypropylene (easy to disassemble)
- » Stainless steel rotary pump
- » Automatic needle washing
- » Adapted to work with rotary gap filter
- » High-effectiveness injection (Δ)



ISO 9001



AC 070
QMS



ISO 9001

Dodatkowe urządzenia:

- ☐ Filtr szczelinowy
- ☐ Stacja przygotowania solanki

Optional:

- ☐ Filtru rotativ
- ☐ Statie de pregatire a saramurei

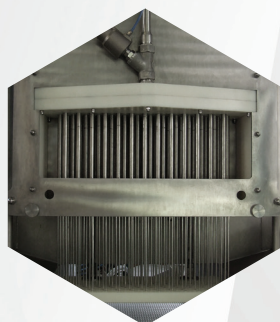
Extra equipment:

- ☐ Rotary gap filter
- ☐ Brine mixer

NASTRZYKIWARKA ANS 54

CHARAKTERYSTYKA

- » Konstrukcja ze stali nierdzewnej-kwasoodpornej
- » Nowa generacja nastrzykiwarek przeznaczona do precyzyjnego i powtarzalnego nastrzykiwania mięsa drobiowego i czerwonego
- » Napęd serwowmotorowy Mitsubishi niezależny dla taśmy transportowej i głowicy igłowej umieszczony nad korytem taśmociągu – zapobiega to zalaniu solanką oraz podgrzewaniu surowca
- » Blok igłowy zamknięty, bez giętkich przewodów
- » Pneumatyczna amortyzacja igieł i płyty dociskowej
- » Pneumatycznie otwierany zawór dopływu solanki do igieł
- » Pompa odśrodkowa ze stali nierdzewnej z płynną regulacją wydajności
- » Sterownik Mitsubishi z panelem dotykowym i możliwością programowania parametrów
 - Wysokość unoszenia i opuszczania igieł
 - Prędkość głowicy igłowej w dół i górę
 - Układ nakłuć pojedynczy, podwójny, potrójny na 1 przesuw taśmy transportowej
 - Skok taśmy
 - Wydajność pompy 0-100%
 - Wyświetlanie i możliwość zmiany parametrów nastrzyku w czasie pracy urządzenia
- » Maszyna przystosowana do pracy z rotacyjnym szczelinowym filtrem



		ANS 54
Ogólna ilość igieł / Numar ace / Number of needles	szt/pcs	54/108/216
Szerokość taśmociągu transportowego / Latimea banda / Conveyor belt width	mm	500
Max. wysokość wznoszenia igieł / Înălțimea de ridicare a acelor / Max. needle lift	mm	220
Ilość gniazd igłowych / Numarul de ace / Number of needle seats	szt/pcs	54
Skok taśmociągu / Pasul benzii / Conveyor belt jump	mm	0-200
Ciśnienie solanki / Presiune saramura / Brine pressure	bar	0,5-6
Wydajność pompy / Eficienta pompei / Pump effectiveness	l/min/	0-80
Moc serwo-napędu głowicy igłowej / Presiune saramura / Needle head servodrive power	kW/	2
Moc serwo-napędu taśmy transportowej / Puterea benzii / Conveyor servodrive power belt	kW	0,4
Moc pompy solanki / Puterea pompei / Brine pump power	kW	2,2
Moc całkowita (bez filtra szczelinowego) / Putere totala / Total power (without gap filter)	kW	4,6
Zasilanie / Alimentare / Voltage	V/Hz	3x400/50
Ciśnienie powietrza zasilającego / Presiune aer / Compressed air consumption	bar	6
Zapotrzebowanie powietrza sprężonego / Presiune aer / Need of compressed air	bar	6
Wymiary (L x B x H) / Dimensiuni (L x B x H) / Dimensions (L x B x H)	mm	2200 x 1200 x 2400
Masa / Greutate / Weight	kg	800

INJECTOR ANS54

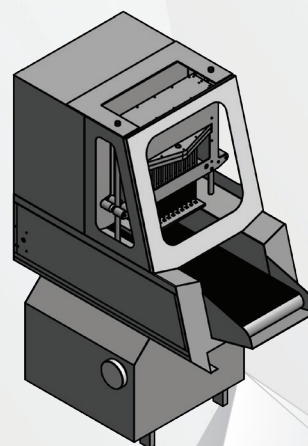
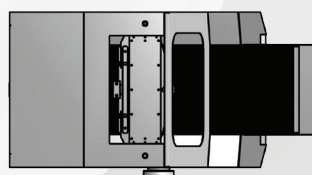
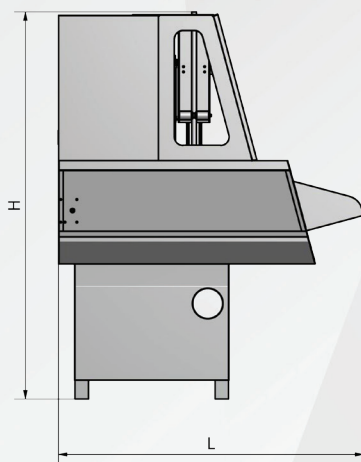
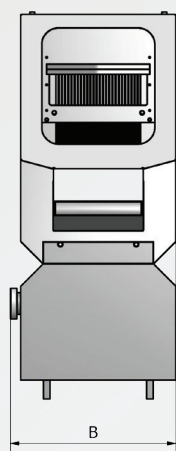
INJECTOR ANS 54

DESCRIERE:

- » Realizat din otel inoxidabil rezistent la acizi;
- » Un nou tip de injector destinat pentru injectarea fina si repetata a carnii de pui si a carnii rosii;
- » Servo Mitsubishi separat pentru banda transportoare si a capurilor acelor, stabilite opus conveiorului (protejeaza de scurgerea saramurei si a arderii grasimilor;
- » Blocul d cu reglarea productivita
- » Supapa pneumatica ce transmite saramura catre ace
- » Pompa din inox cu reglarea productivitatii;
- » Setare cu Microprocesor Mitsubishi cu senzori, ce permite setarea parametrilor de lucru: inaltimea de ridicare - lasare, viteza acelor la cadere-ridicare, una, doua-trei injectari succesive, pasul benzii, productivitate pompa 0-100%, schimbarea parametrilor de lucru in timpul procesului de munca.
- » Utilajul gandit sa functioneze cu un filtru rotativ.

DESCRIPTION

- » Stainless and acid-proof steel construction
- » New generation of injectors suitable for precise and reproducible injection of poultry and red meat
- » Servo drive Mitsubishi - independent for conveyor belt and for needle head, over the conveyor trough - it prevents from brine flood and from material warming up
- » Closed needle block, without flexible conduits;
- » Pneumatic amortization on needles and plate -adjustable on the control panel
- » Pneumatically openable valve that provides the brine to the needles
- » Stainless steel centrifugal pump with fluent regulation of effectiveness
- » Mitsubishi control „touch - screen” panel with possibility to adjust following parameters:
 - Height of needle lift and sink
 - Needle head speed - up and down
 - Single, double and triple injecting during one conveyor belt shift
 - Pump effectiveness 0 -100%
 - It is possible to see and change parameters of injection while working on the machine
- » Machine adapted to work with rotary gap filter



ISO 9001



AC 070 QMS



CERTYFIKACJA ISO 9001

Dodatkowe urządzenia:

- ☐ Filtr szczelinowy
- ☐ Stacja przygotowania solanki

Optional:

- ☐ Filtru rotativ
- ☐ Statie de pregatire a saramurei

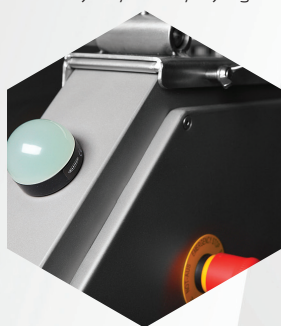
Extra equipment:

- ☐ Rotary gap filter
- ☐ Brine mixer

NASTRZYKIWARKA AN-80 i AN-110

CHARAKTERYSTYKA

- » Konstrukcja ze stali nierdzewnej-kwasoodpornej
- » Igły na szybkozłączkę
- » Dwie głowice nastrzykowe z gniazdami na igły w trzech rzędach
- » Mikroprocesor Mitsubishi z panelem dotykowym
- » Programowanie wydajności pompy 0-100%
- » Programowanie prędkości i skoku taśmociągu 0-200 mm
- » Programowanie prędkości głowic igłowych 0-60 takt/min
- » Zapis parametrów programowania w 21 programach
- » Taśmociąg z polipropylenu 700 mm (łatwy demontaż do mycia)
- » Dwie pompy odśrodkkowe – nierdzewne, dla każdej głowicy oddzielna
- » Funkcja automatycznego płukania igieł
- » Maszyna przystosowana do pracy z rotacyjnym szczelinowym filtrem solanki
- » Funkcja wysokowydajnego nastrzyku (Δ)



		AN-80	AN-110
Ogólna ilość igieł / Numar ace / Number of needles	szt/pcs	80/160/320	110/220/440
Ilość gniazd igłowych / Numar cuihuri / Number of needle nests	szt/pcs	80	110
Ilość igieł w gnieździe / Needles in raw	szt/pcs	1/2/4	1/2/4
Wydajność / Eficienta / Effectiveness	kg/h	Ok. 2500-4500	Ok. 3000-5000
Liczba taktów / Viteza ace / Injecting speed	takt/min/ tact/min	0-60 (płynna regulacja/ плавная регулировка/fluent regulation)	0-60 (płynna regulacja/ плавная регулировка/fluent regulation)
Szerokość taśmociągu transportowego / Latime banda / Conveyor belt width	mm	500	700
Skok taśmociągu / Pasul conveierului / Conveyor belt jump	mm	0-200 (płynna regulacja/ fluent regulation)	0-200 (płynna regulacja/ fluent regulation)
Max. wysokość wznoszenia igieł / Inaltimea de ridicare a acelor / Max. needle lift	mm	220	220
Ciśnienie solanki / Presiune saramura / Brine pressure	bar	0-4	0-4
Wydajność każdej pompy / Productivitate pompa / Each pump effectiveness	l/min	0-60	0-80
Wymiary (L x B x H) / Dimensiuni (L x B x H) / Dimensions (L x B x H)	mm	1900 x 750 x 2000	1900 x 1000 x 2000
Moc / Putere / Power	kW	10	10
Zasilanie / Alimentare / Voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50
Masa / Greutate / Weight	kg	650	870
Pojemność zbiornika solanki / Volum saramura / Brine container	l	250	250

INJECTOR AN-80 SI AN-110

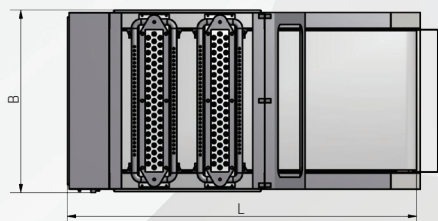
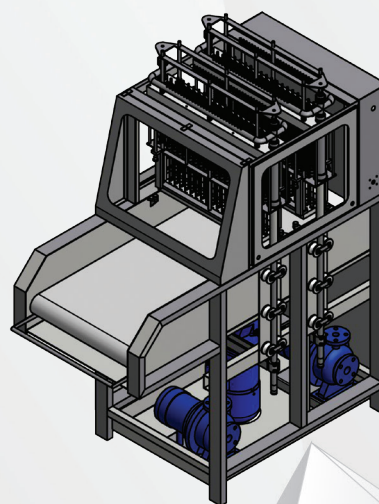
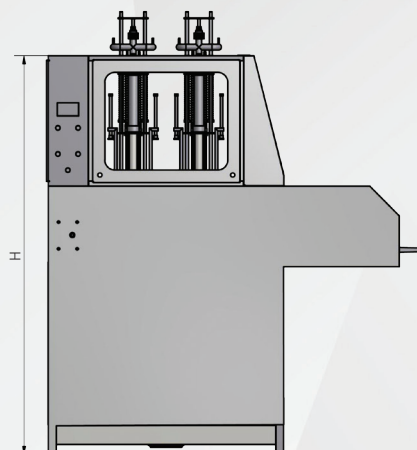
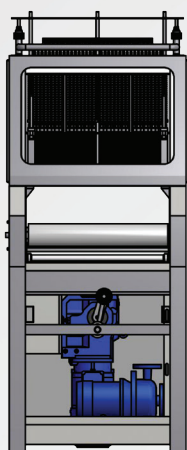
INJECTOR AN-80 and AN-110

DESCRIERE:

- » Realizata din oțel inoxidabil rezistent la acizi;
- » Scoaterea acelor facilă;
- » Doua seturi de ace pe 3 rânduri;
- » Microprocesor Mitsubishi cu senzori;
- » Programare productivitate pompa 0-100%;
- » Doua pompe din inox, separat pentru fiecare set;
- » Programarea vitezei și pasului conveierului 0-200mm;
- » Programare vitezei injectării acelor 0-60 interpații;
- » Memorare 21 de programe;
- » Conveier din polipropilenă, lățime 700mm(demontare-spălare facilă);
- » Spălare automată a acelor;
- » Dotată cu un filtru pentru saramură;
- » Posibilitate injectare 1-110%;
- » Calitate înaltă a injectării

DESCRIPTION

- » Stainless and acid-proof steel construction
- » „Fast connection” needles
- » Two injecting heads with needle chests in 3 rows
- » Microprocessor Mitsubishi with touch – screen control panel
- » Programming the pump effectiveness 0-100%
- » Fluent regulation of conveyor belt jumps in a range of 0-200 mm
- » Adjustable speed of needle head 0-60 tacts /min
- » Possibility to set 21 programs
- » Conveyor belt made of polypropylene – 700 mm (easy to dismantle and clean)
- » Two stainless steel pumps
- » Function of automatic needle washing
- » Machine adapted to work with a rotary gap filter
- » Possibility to inject 1%-110% of brine
- » High-efficiency injection (Δ)



ISO 9001



AC 070 QMS



CERTYFIKACJA ISO 9001

Dodatkowe urządzenia:

- ☐ Filtr szczelinowy
- ☐ Stacja przygotowania solanki

Optional:

- ☐ Filtru
- ☐ Stație de pregătire a saramurei

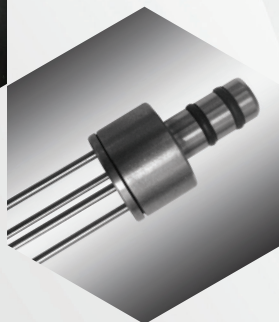
Extra equipment:

- ☐ Rotary gap filter
- ☐ Brine mixer

NASTRZYKIWARKA DO RYB ANR 68 i ANR 440

CHARAKTERYSTYKA

- » Konstrukcja ze stali nierdzewnej-kwasoodpornej
- » Igły na szybkołączkę
- » Jedna głowica z gniazdami na igły w dwóch rzędach dla ANR 68 lub dwie głowice nastrzykowe z gniazdami na igły w trzech rzędach dla ANR 440
- » Mikroprocesor Mitsubishi z panelem dotykowym
- » Programowanie wydajności pompy 0-100%
- » Programowanie prędkości i skoku taśmociągu 0-200 mm
- » Programowanie prędkości głowicy igłowej 0-60 takt/min
- » Zapis parametrów programowania w 21 programach
- » Pompy ośrodkowe -nierdzewne (dla każdej głowicy oddzielne)
- » Taśmociąg z polipropylenu (łatwy demontaż do mycia)
- » Funkcja automatycznego płukania igieł
- » Maszyna przystosowana do pracy z rotacyjnym szczelinowym filtrem



		ANR 68	ANR 440
Ogólna ilość igieł / Numar ace / Number of needles	szt/шт/pcs	68 (poczwórne/ четверт./ fourfold)	440 (poczwórne/ четверт./ fourfold)
Średnica igieł / Diamteru ac / Needles dimension	mm/мм	1,6;2,1	1,6;2,1
Wydajność / Effectiveness / Effectiveness	kg/h/кг/ч	Ok. 300	Ok. 1000
Liczba taktów/ Numar injectari / Injecting speed	takt/min/ такт/мин/ tact/min	0-60 (płynna regulacja/ плавная регулировка/ fluent regulation)	0-60 (płynna regulacja/ плавная регулировка/ fluent regulation)
Szerokość taśmociągu transportowego / Latime banda / Conveyor belt width	mm/мм	290	700
Skok taśmociągu / Pasul conveierului / Conveyor belt jump	mm/мм	0-200 (płynna regulacja/ плавная регулировка/ fluent regulation)	0-200 (płynna regulacja/ плавная регулировка/ fluent regulation)
Max. wysokość wznoszenia igieł/ Inaltimea de ridicare a acelor / Max. needle lift	mm/мм	140	220
Ciśnienie solanki / Presiune saramura / Brine pressure	bar/бар	0-2,5	0-2,5
Wymiary (L x B x H) / Dimensiuni (L x B x H) / Dimensions (L x B x H)	mm/мм	1200 x 500 x 1900	1900 x 1000 x 2000
Moc / Putere / Power	kW/кВт	4	10
Zasilanie / Alimentare / Voltage	V/Hz/B/Гц	3x400/50	3x400/50
Masa / Greutate / Weight	kg/кг	290	850
Pojemność zbiornika solanki / Volum saramura / Brine container	l/л	150	150

INJECTOR PESTE ANR 68 SI ANR 440

FISH INJECTOR ANR 68 and ANR 440

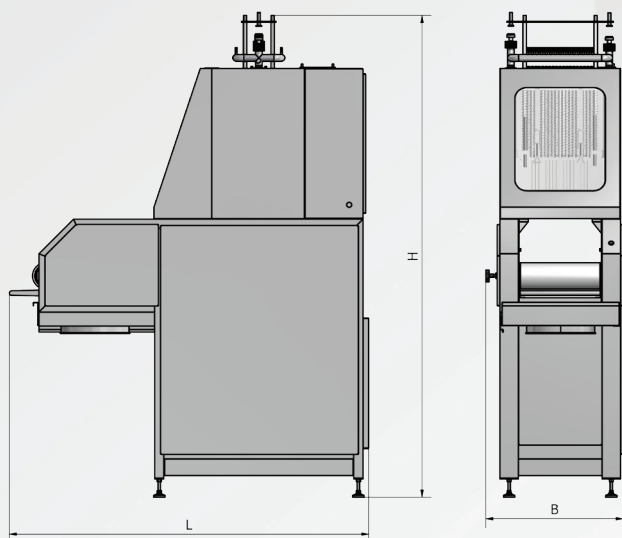
DESCRIERE:

- » Realizata din oțel inoxidabil rezistent la acizi;
- » Scoaterea acelor facilă;
- » Un set tip stea pe 2 randuri pentru ANR68 sau doua ace in cuib pe trei randuri pentru ANR440;
- » Microprocesor Mitsubishi cu senzori;
- » Programare productivitate pompa 0-100%;
- » Programarea vitezei și pasului conveierului 0-200mm;
- » Programare vitezei injectării acelor 0-60 itepaturi;
- » Memorare 21 de programe;
- » Conveier din polipropilena (demonțare-spalare facilă);
- » Spalare automata a acelor;
- » Dotata cu un filtru pentru saramura;
- » Calitate înaltă a injectării;
- » Pompa din inox;
- » Utilajul gândit să funcționeze cu un filtru rotativ.

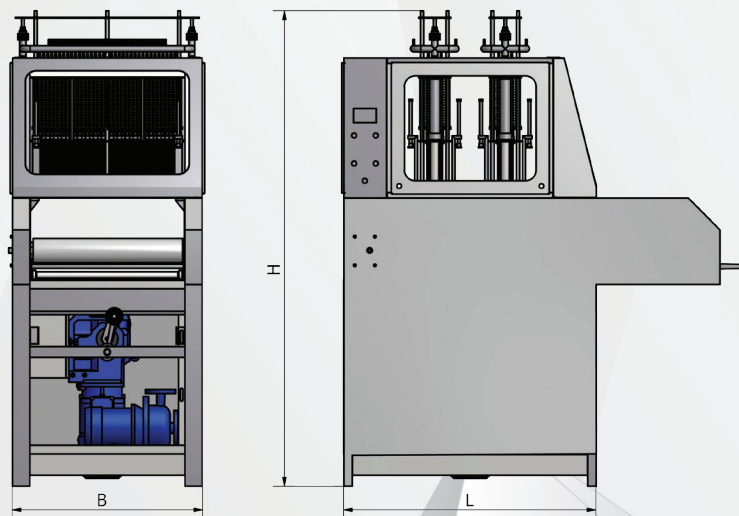
DESCRIPTION

- » Stainless and acid-proof steel construction
- » "Fast- connection" needles
- » One injection head with needle nests in 2 rows for ANR 68 or 2 injecting heads with needle chests in 3 rows for ANR 440
- » Microprocessor Mitsubishi with touch screen control panel
- » Programming the effectiveness of the pump 0-100%
- » Conveyor belt speed and jump – adjustable in a range of 0 – 200 mm
- » Needle head adjustable speed 0 – 60 tacts/min
- » Possibility to set 21 programs
- » Stainless steel rotary pump
- » Conveyor belt made of polypropylene (easy to disassemble and clean)
- » Function of automatic needle washing
- » Adjusted to work with rotary gap filter

ANR 68



ANR 440



ISO 9001



AC 070 QMS



CERTYFIKACJA ISO 9001

Dodatkowe urządzenia:

- ☐ Filtr szczelinowy
- ☐ Stacja przygotowania solanki

Optional:

- ☐ Filtru
- ☐ Statie pregatire saramura

Extra equipment:

- ☐ Rotary gap filter
- ☐ Brine mixer

FILTR SZCZELINOWY FS

ZASTOSOWANIE

Urządzenie stosuje się jako integralna część linii nastrzykowej i ma za zadanie oczyszczenie cyrkulującej w nastrzykiwarce solanki z zawieszin mięsniowych i innych zanieczyszczeń. Na specjalne życzenie zamawiającego filtr może być wyposażony w instalację chłodniczą, co umożliwi utrzymanie stałej temperatury solanki.



		FS
Pojemność zbiornika/ Capacitate / Tank capacity	l	250
Moc napędu bębna/ Putere / Power	kW	0,37
Masa/ Greutate / Weight	kg	160

FILTR SOLANKI FS-1

ZASTOSOWANIE

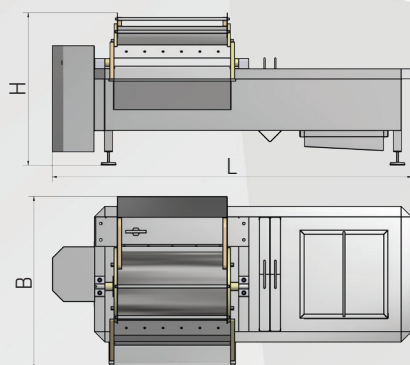
Urządzenie to wspomaga proces nastrzyku przede wszystkim w przypadku nastrzyku mięsa drobiowego, ale także i innych gatunków mięs. W linii nastrzykowej usytuowane jest na jej końcu – mięso z nastrzykiwarki trafia do tego urządzenia wyposażonego we własny napęd i obracając się w bębnie traci nadmiar nie wchłoniętej solanki.



		FS-1
Prędkość obrotów/ Viteza Rotire / Rotary speed	Rpm	67
Zasilanie/ Alimentare / Voltage	V/Hz	3x400/50
Moc/ Putere / Power	kW	0,25
Wymiary (L x B x H)/ Dimensiuni (L x B x H)/ Dimensions (L x B x H)	mm	1650x750x1500
Masa/ Greutate/ Weight	kg	130

FILTRU SARAMURA FS

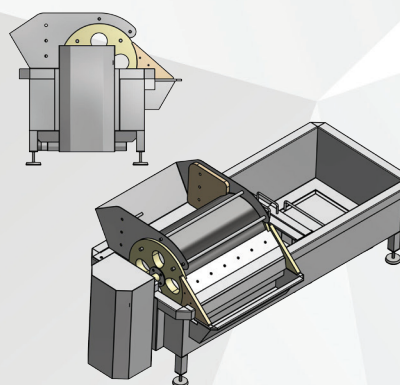
Este parte integranta a liniei de injectare si participa la curatirea saramurii in timpul procesului de lucru. La cerere poate fi dotat cu un sistem de racire , care permite mentinerea unei temperaturi constante a saramurei.



BRINE FILTER FS

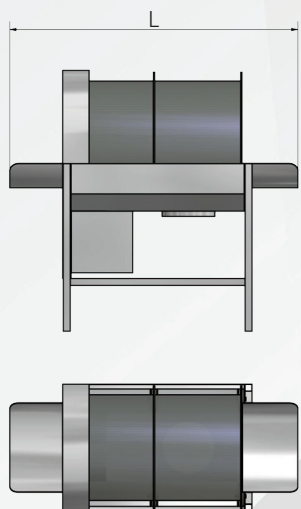
APPLICATION

The device is used as an integral part of the injector lines and is adapted to clean brine from muscles and other contaminants circulating it. On special customer's request, the filter can be equipped with cooling systems, which is enable to maintain a constant temperature of the brine.



FILTRU FS1

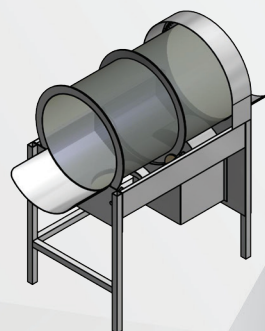
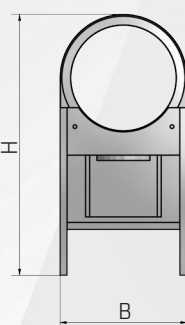
Utilizabil in procesul injectarii carni de pui , dar si pentru alte tipuri de carne. Filtrul este amplasat la finele liniei de injectare...carnea din injector nimereste in prezentul utilaj si se roteste in cuva pana la pierderea golumilor, rezultate dupa injectare



BRINE FILTER FS-1

APPLICATION

The device supports the injection process, with every kind of meat (poultry and red meat). In the injection line, this machine is located at the end. Injected meat goes directly from the injector to the filter FS-1. Rotation of the filter makes that meat loose excess brine which is not absorbed.



ISO 9001



AC 070 QMS



ISO 9001

Opcje:

Filtr szczelinowy FS:

☐ z chłodzeniem

Optional:

Filtru FS:

☐ cu racire

Options:

Brine Filter FS:

☐ with cooling

MIESZALNIK SOLANKI SP 250 i SP 350

CHARAKTERYSTYKA

- » Konstrukcja ze stali nierdzewnej-kwasoodpornej
- » Uzyskiwanie jednorodnego roztworu solanki w całej objętości
- » System mieszania składników – mieszadło mechaniczne
- » Skalowany zbiornik umożliwia zachowanie odpowiednich proporcji solanki
- » Możliwość zastosowania systemu chłodzenia solanki
- » Łatwa obsługa urządzenia



		SP 250	SP 350
Pojemność zbiornika/ Volum incarcare / Tank capacity	l	250	350
Wymiary (L x B x H) / Dimensiuni (L x B x H)/Overall dimensions (L x B x H)	mm	1500 x 800 x 1500	1500 x 800 x 1700
Zasilanie/ Alimentare / Voltage	V/Hz	3 x 400/50	3 x 400/50
Moc/ Putere / Power	kW	3	3

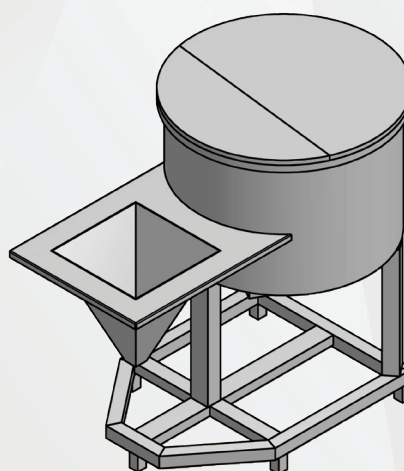
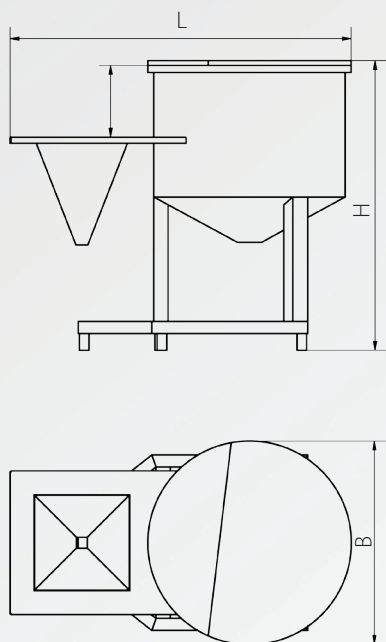
AMESTEC SARAMURA SP BRINE MIXER SP

DESCRIERE:

- » Realizat din otel inoxidabil;
- » Obtinerea unei solutii uniforme dupa amestecare;
- » Sistemul de amestecare - automat realizata;
- » Gradarea rezervorului permite controlul usor al proportiilor de amestec;
- » Sistem de racire la cerere;
- » Intrebuintare facila a utilajului.

DESCRIPTION

- » Stainless and acid-proof steel construction
- » Obtaining homogenous brine solution
- » Mixing system - using mechanical and circulating agitator
- » Precise calibrated container allows to keep suitable proportions
- » Brine cooling system is available on customer request
- » Easy to use



ISO 9001



AC 070
QMS



CERTYFIKACJA
ISO 9001

Opcje:

- ☐ możliwe wykonanie zbiornika wg życzenia klienta
- ☐ chłodzenie

Optional:

- ☐ Capacitate rezervor la cerere
- ☐ sistem de racire

Options:

- ☐ tank capacity can be made on customer request
- ☐ cooling

ULTRADŹWIĘKOWE URZĄDZENIE DO CZYSZCZENIA IGIEŁ MT

CHARAKTERYSTYKA

- » Urządzenie służy do udrożniania igieł nastrzykowych zatkaných zaschniętymi pozostałościami mięśni i osadami solanki z procesu nastrzyku mięsa.
- » Składa się:
 - z ultradźwiękowego urządzenia czyszczącego (za pomocą którego rozbija się zaschnięte osady we wnętrzu rurki igłowej)
 - kompresora powietrznego z odpowiednimi przystawkami (do przedmuchiwania igieł z rozbitych zanieczyszczeń w celu ich udrożnienia)



		MT
Wymiary (L x B x H) / Dimensiuni (L x B x H) / Dimensions (L x B x H)	mm	500 x 360 x 450
Pojemność zbiornika / Volum rezervor / Capacity of the container	l	4
Max. długość igieł / lungime maxima a acelor / Max. needle length	mm	300
Zasilanie / Alimentare / Voltage	V/Hz	230/50
Max. moc ultradźwięków / Putere maxima ultrasunete / Max. ultrasound power	kW	250
Generator fal ultradźwiękowych / Generator cu ultrasunete / Ultrasonic wave generator	kHz	4 (3.8)
Moc / Putere / Power	kW	1500
Cięśnienie powietrza / Presiune aer / Air pressure	bar	8
Wydajność / Capacitate / Capacity	l/min	180
Masa / Greutate / Weight	kg	25

SISTEM CU ULTRASUNETE DE CURATARE A ACELOR MT ULTRASONIC DEVICE FOR NEEDLE CLEANING MT

NASTRZYKIWANIE

DESCRIERE:

- » serveste la desfundarea+ curatirea acelor;
- » Completul contine:
- » Curatire cu ultrasunete (cu ajutorul caruia se patrund partile imbibate cu resturi de carne);
- » Compresor cu aer (pentru patrunderea acelor si curatarea lor).

DESCRIPTION

- » Device is purposed for needle cleaning from various rests coming from injecting process, like ex: muscles and brine.
- » Device consists of:
 - ultrasonic cleaning device (dried rests which are unable to remove from the needle pipe)
 - air compressor with adequate additional devices – (for blowing through of pollution)



ISO 9001



AC 070
QMS



CERTYFIKACJA

ISO 9001

Opcje:

- ☐ igły pojedyncze
- ☐ igły podwójne
- ☐ igły potrójne
- ☐ igły poczwórne

Optional:

- ☐ ace simple
- ☐ ace duble
- ☐ ace triple
- ☐ ace cvadrupe

Options:

- ☐ single needles
- ☐ double needles
- ☐ triple needles
- ☐ fourfold needles

Nastrzykiwarki marki Inwestpol są urządzeniami, przeznaczonymi do domięśniowego nastrzyku każdego rodzaju surowca- od mięsa z kością, do najbardziej delikatnych produktów, takich jak filety drobiowe czy rybne. Nastrzykiwarki Inwestpol w zależności od modelu, potrafią osiągnąć od 0,5% (np.filety rybne) do 100% (np.boczek) przyrostu masy mięsa już po jednym cyklu nastrzyku.

W zależności od potrzeb, w nastrzykiwarkach można stosować igły o średnicy od 1,6 mm do 4,0 mm.

Korpus maszyny wykonany jest ze stali kwasoodpornej AISI 304, szafa sterownicza umiejscowiona jest nad taśmociągami z możliwością jej odchylania (zawiasy) dla ułatwienia dostępu do głowicy igłowej. Konstrukcja maszyny zapewnia bardzo łatwe utrzymanie higieny oraz wysoką ergonomiczność pracy.

Do produkcji maszyn wykorzystywane są wyłącznie sprawdzone i niezawodne podzespoły renomowanych światowych producentów takich jak : Mitsubishi, Bonfiglioli, Getriebebau NORD, Johnson Pump, Tapflo, Siemens, Eaton i wielu innych.

Injectoarele Inwestpol destinate injectarii pentru diverse tipuri de saramuri, pentru carne cu oase, produse delicate (fileuri, peste, pui.Cu ajutorul injectoarelor se poate atinge de la 0.5% (file peste) pana la 100 % (piept) a greutatei/ masei dupa un singur ciclu de injectare.In functie de necesitati se pot alege ace intre 1,6 mm si 4,00 mm.

Completul realizat din otel inoxidabil de tip AISI301, cu banda transportoare care poate fi inclinata pentru usoara patrundere a acelor.

Produsele folosite in componenta utilajului sunt verificate si sunt de la producatori internationali ca : Mitsubishi, Bonfiglioli, Getriebebau NORD, JohnsonPump, Tapflo, Siemens, Eaton si multi altii.

Inwestpol brand **injectors** are machines intended for intramuscular injection every type of meat - from meat with bones, to the most delicate products, such as poultry or fish fillets. Injectors according to the model, can achieve 0,5% (e.g., fish fillers) to 100% (e.g., bacon) meat mass increase after a single injection cycle. Depending on needs, injectors can be equipped with needles with diameter from 1,6 mm to 4,0 mm.

Machine main body is made of stainless steel AISI304, control cabinet is place dover the convey or belt with the possibility of deflection (hinges) to facilitate accessto the needle head. Design of the machine is extremely easy to maintain hygiene and highergonomic work.

Machines are made entirely of components from renowned manufacturers such as Mitsubishi, Bonfiglioli, NORD, Johnson Pump, Tapflo, Siemens, Eaton and many others.





Poland, 80-119 Gdańsk,
ul. Asesora 72,
tel/fax.: (+48 58) 303 18 80
(+48 58) 303 18 74

www.inwestpol.com
e-mail: inwestpol@inwestpol.com